

Schweißer-Zertifikat

Zertifikat-Nr.: 0045/202/1201/Z/00010/24/S/086(00)

Bezeichnung: ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2.0 D48.3 PH-L045 ss gb

Name des Schweißers: Ihm, Andreas (IA)

WPS - Bezug: 141-1 (T BW FM5)

Legitimationsart: Personalausweis

Auftrags-Nr.: 8122277704

Geburtsdatum, -ort: 16.12.1977, Rendsburg

Prüfberichts-Nr.: 0045/202/1201/P/00010/24/S/086(00)

Arbeitgeber: NNC-LIN MS

Fachkunde: Bestanden

Bemerkung: ---

Prüfgrundlage(n): DIN EN ISO 9606-1 AD 2000-Merkblatt HP3

	Prüfstück	Geltungsbereich
Schweißprozess(e)	141	141, 142, 143, 145
Art des Werkstoffüberganges	---	---
Produktform (Blech P, Rohr T)	T	P, T, Abzweigungswinkel $\geq 60^\circ$
Nahtart	BW	BW
Werkstoffgruppen Grundwerkstoff	8.1	1 - 11
Werkstoffgruppen Schweißzusatz	FM5	FM5
Art des Schweißzusatzes	S, ISO 14343 -A -W 19 9 L	S, M
Schutzgas	ISO 14175-I1-Ar	---
Hilfsstoffe	ISO 14175-I1-Ar	---
Stromart und Polung	DCEN (-)	---
Grundwerkstoffdicke (t) [mm]	2,0	---
Schweißgutdicke (s) [mm]	2,0	2,0 - 4,0
Rohraußendurchmesser (D) [mm]	48,3	≥ 25
Schweißposition(en)	PH-L045	PA, PC, PE, PF
Schweißnaht Einzelheiten	ss gb	ss (mb, gb), bs
Einlagig (sl) / Mehrlagig (ml)	---	---

Zusätzliche Informationen: --- Die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Zulassung von Personal Anhang I, 3.1.2 sind erfüllt.

Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
Sichtprüfung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Durchstrahlungsprüfung	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bruchprüfung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Biegeprüfung	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Kerbzugprüfung	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Makroskopische Untersuchungen	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Notifizierte Stelle für Druckgeräte
 Digital unterschrieben
 von Kroll Frank
 Datum: 2024.04.29
 15:37:24 +02'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
 Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Datum des Schweißens: 23.04.2024	Verlängerung nach: 9.3 a	Gültigkeitsdauer bis: 22.04.2027
----------------------------------	--------------------------	----------------------------------

Verlängerung der Qualifikation durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre			Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate		
Datum	Unterschrift	Dienststellung / Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung / Titel

Kontakt: Geschäftsstelle Hamburg, e-mail: IMHamburg@tuev-nord.de, Tel.: +49 40 8557 - 2060

Schweißer-Zertifikat

Zertifikat-Nr.: 0045/202/1201/Z/00010/24/S/087(00)

Bezeichnung: ISO 9606-1 141 T/P FW FM5 S t2.0 D48.3 PH ml

Name des Schweißers: Ihm, Andreas (IA)
 Legitimationsart: Personalausweis
 Geburtsdatum, -ort: 16.12.1977, Rendsburg
 Arbeitgeber: NNC-LIN MS
 Bemerkung: ---
 Prüfgrundlage(n): DIN EN ISO 9606-1 AD 2000-Merkblatt HP3

WPS - Bezug: 141-1 (T/P FW FM5)
 Auftrags-Nr.: 8122277704
 Prüfberichts-Nr.: 0045/202/1201/P/00010/24/S/087(00)
 Fachkunde: Bestanden

	Prüfstück	Geltungsbereich
Schweißprozess(e)	141	141, 142, 143, 145
Art des Werkstoffüberganges	---	---
Produktform (Blech P, Rohr T)	T/P	P, T
Nahtart	FW	FW
Werkstoffgruppen Grundwerkstoff	8.1	1 - 11
Werkstoffgruppen Schweißzusatz	FM5	FM5
Art des Schweißzusatzes	S, ISO 14343 -A -W 19 9 L	S, M
Schutzgas	ISO 14175-I1-Ar	---
Hilfsstoffe	---	---
Stromart und Polung	DCEN (-)	---
Grundwerkstoffdicke (t) [mm]	2,0	2,0 - 4,0
Schweißgutdicke (s) [mm]	---	---
Rohraußendurchmesser (D) [mm]	48,3	≥ 25
Schweißposition(en)	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Schweißnahteinheiten	---	---
Einlagig (sl) / Mehrlagig (ml)	ml	sl, ml

Zusätzliche Informationen: --- Die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Zulassung von Personal Anhang I, 3.1.2 sind erfüllt.

Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
Sichtprüfung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Durchstrahlungsprüfung	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Bruchprüfung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Biegeprüfung	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Kerbzugprüfung	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Makroskopische Untersuchungen	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Notifizierte Stelle für Druckgeräte
 Digital unterschrieben
 von Kroll Frank
 Datum: 2024.04.29
 15:38:15 +02'00'

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
 Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg

Datum des Schweißens: 23.04.2024	Verlängerung nach: 9.3 a	Gültigkeitsdauer bis: 22.04.2027
----------------------------------	--------------------------	----------------------------------

Verlängerung der Qualifikation durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre			Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate		
--	--	--	--	--	--

Datum	Unterschrift	Dienststellung / Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung / Titel

Kontakt: Geschäftsstelle Hamburg, e-mail: IMHamburg@tuev-nord.de, Tel.: +49 40 8557 - 2060