



*Le Ministre de l'Économie, des PME,
de l'Énergie et du Tourisme,*

Vu la loi du 20 juillet 1992 portant modification du régime des brevets d'invention, telle que modifiée ;

Vu le règlement grand-ducal du 17 novembre 1997 concernant la procédure et les formalités administratives en matière de brevets d'invention ;

Vu le dépôt de la demande de brevet luxembourgeois daté du : **07/08/2024** ;

Arrête :

Art. 1^{er}. Il est délivré à la (aux) personne(s) mentionnée(s) sur le tableau des données bibliographiques attaché au présent arrêté, sous le numéro de code 73, un

BREVET D'INVENTION N° LU103353

pour : Tieftemperaturrecyclingvorrichtung und -verfahren

Art. 2. Le brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l'invention, sans garantie de l'exactitude de la description et aux risques et périls des demandeurs.

Art. 3. Le présent arrêté est expédié au(x) mandataire(s) agréé(s), mentionné(s) sur le tableau des données bibliographiques attaché au présent arrêté, sous le numéro de code 74 ou, à défaut, à la (aux) personne(s) visées(s) à l'article 1er.

Luxembourg, le 09/02/2026

*Pour le Ministre de l'Économie, des PME,
de l'Énergie et du Tourisme,*

Corinne Müller
Conseiller

Office de la propriété intellectuelle

19



LE GOUVERNEMENT
DU GRAND-DUCHÉ DE LUXEMBOURG
Ministère de l'Économie

11

N° de publication :

LU103353

<https://patent.public.lu/fo-eregister-view/>

12

BREVET D'INVENTION

B1

21

N° de dépôt: LU103353

51

Int. Cl.:
B09B 3/35, B02C 19/18, B03B 9/06, B09B 3/40, B29B
17/04, B09B 101/15, B09B 101/16, B09B 101/17

22

Date de dépôt: 07/08/2024

30

Priorité:
N/A

73

Titulaire(s):
NNC-LIN MS GMBH – 25797 Wörden (Deutschland)

43

Date de mise à disposition du public: 09/02/2026

72

Inventeur(s):
NEHRMANN Uwe – Deutschland

47

Date de délivrance: 09/02/2026

DX

Date d'expiration: 07/08/2044

74

Mandataire(s):

85

Date d'entrée en phase nationale: N/A

86

N° de dépôt de la demande internationale: N/A

54

Tiefemperaturrecyclingvorrichtung und -verfahren.

57

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Tiefemperaturrecycling umfassend die Schritte: Zuführen von Recyclinggut; Einbringen von Recyclinggut in einen inertisierten Verfahrensbereich; Abkühlen des Recyclingguts im inertisierten Verfahrensbereich; Zerkleinern des Recyclingguts im inertisierten Verfahrensbereich; Sortieren des Recyclingguts im inertisierten Verfahrensbereich. Durch das Inertisieren wird der Recyclingvorgang in einer Umgebung durchgeführt, in der kein Sauerstoff für etwaige Reaktionen, insb. Brände zur Verfügung steht. Das Abkühlen des Recyclingguts reduziert die Reaktionsfreudigkeit des Recyclingguts während der Schritte des Zerkleinerns und Sortierens.

Fig. 1

